



Согласовано

И. И. Олейник

29. V. 2019

Примечание:

1. Отверстия для графита  
сверлить на глубину 10 мм.  
с двух сторон

С ориг. сверил: И. И. Олейник  
Калька реставрирована 7/III-78г.

1. Неуказанные литейные радиусы R10...20
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80

Ригель	1	Ст. 35Л	398	Гост 977-88	
Наименование	Код	Мат.	Тшт. общ.	М. черт. 1/1	Примеч.
Спецификация					
Наим. ТО	Ригель				К черт. N
Наим. КБ	Двери коксовых печей				N 110/116
Контр.	коксовый цех				
Копиров	БКХЗ				М-6
конструкторский отдел				19.7.78г.	

Копия